

Welcome TRIO3 IO-Link PLCnext Controllerを 使用した見える化(2)



PLCnext Controllerを使用してIO-Link経由でTRIO3の見える化



TRIO3(IO-Link対応品)をPLCnext Controllerに接続されたIO-Linkマスタ経由で TRIO3内の電源状態(電圧や消費電流)、CPの設定値の変更など 機器の見える化が簡単にできます



デモ機構成

• デモ機として下記の簡単な構成で扱います

No.	Devices	Qty	Remarks
1	TRIO3- PS/1AC/24DC/10/4C/IOL	1	1252696
2	AXC F 2152	1	2404267
3	AXL SE IOL4	1	1088132
4	AXL SE DO16/1	1	1088129 ※実際使用しません
5	AXL SE AI 4 I 4-20	1	1088062 ※実際使用しません
6	AXL SE SC-A	1	1088134
7	AXL F BP SE4	1	1088135

PLCnext Control 192.168.1.10/24



デモ機構成

- 今回使用するアプリケーションバージョン
 - TRIO3-PS/1AC/24DC/10/4C/IOL(1252696)...V/C01
 - PLCnext Engineer(1046008)...2024.04LTS
 - AXC F 2152(2404267)...HW 02, FW 2024_05LTS

※注意

本資料におけるアプリケーションはあくまで参考で、実際の設備の仕様を保証するものではありません。 また仕様や操作方法、手順などの記載内容は、予告なく変更することがあります。 あらかじめご了承ください。

TRIO3の概要や配線接続についてはTRIO3 PLCnext Controllerを使用した見える化(1)を参照してください。



TRIO3 IODDファイル及びライブラリ及びサンプルプログラムを入手します。

ブラウザを開きフエニックス・コンタクトの製品ホームページへアクセスし、検索窓で品番"1252696"を打って検索するか、 下記のリンクで直接アクセスしてください。

TRIO3-PS/1AC/24DC/10/4C/IOL - 電源 - 1252696 | Phoenix Contact



TRIO3-PS/1AC/24DC/10/4C/IOL - 電源

1252696

ー次側スイッチ電源ユニット、TRIO POWER、プッシュイン式、4チャネルの電子式サーキットブレ ーカ、IO-Link、DINレール取付け、入力: 1相、出力: 24 V DC / 10 A、調整可能な範囲は次の値以 上 24 V DC ... 28 V DC

🌾 無料でダウンロードができます。 ダウンロード



"ダウンロード"をクリックし、 "機器の説明"の中にある、IODDファイルをダウンロードします。

- 機器の説明				
ファイル		説明	言語	バー ジョ ン
▲ PHOENIX_CONTACT-TRIO3- PS_1AC_24DC_10_4C_IOL- IODD1_1.zip	(76.1 kB)	このファイルには、メーカー、製品番号、機能 などのIO-Link機器に関する機器の説明とパラ メータ情報が含まれています。	多 言 語	2023

884490be8ee142245f1fb70af7c799b07684cc9 d76ba556bb1701f0ea5182c49



ダウンロードしたIODDファイルを展開(圧縮ファイルの解凍)をしてください。

PHOENIX_CONTACT-TRIO3-PS_1AC_24DC_10_4C_IOL-IODD1_1





• "ダウンロード"をクリックし、 "ファンクションブロック"の中にある、ライブラリ、サンプルプログラムをダウンロードします。

- ファンクションブロック





• ダウンロードしたライブラリ、サンプルプログラムファイルを展開(圧縮ファイルの解凍)をしてください。

PLCNE_PS_TRIO3_IOL_1_20241212

ライブラリファイルが格納されています。

S_TRIO3_IOL_1.pcwlx



"PLCnext Engineer"を実行してください。

PLCnext Engineer 2024.0.4

(Build 7.0.550.0)

Project templates		Need help?
	AXC F 1152 v00 / 2023.6.0	Welcome to PLCnext Engineer The Start Page welcomes you introducing PLCnext Engineer. The Start Page is shown every time you start PLCnext Engineer and is automatica Recent projects The 'Recent projects' list shows the projects that you have recently opened in PLCnext Engineer. Click the project name to open the desired pro
	AXC F 1152 v00 / 2024.0.0	Project templates The 'Project templates' list provides a list of predefined project templates to help you get started. Selecting a project template creates a new PLC type already added. Further help If you do not know what to do after a project is opened, you can find further help <u>here</u> .
	AXC F 2152 v00 / 2023.6.0	
	AXC F 2152 v00 / 2024.0.0	
E.	AXC F 3152 v00 / 2023.9.0	



 ご使用のPLCnext Controllerに合わせてテンプレートを選択してください。今回は"AXC F 2152 v00/2024.0.0" を使用します。



AXC F 1152 v00 / 2024.0.0



AXC F 2152 v00 / 2023.6.0





■ テンプレートが展開された添付のようなホーム画面が表示されます。



"PLANT" -> "Project"をクリックします。

PLANT	Droject ×		
Statk 🖕 Search 🧃	Settings	Description 🕜 Online Controllers	
> 🔂 Project			Settings
	IP subnet	Identity	
	SNMP	Network name: ①	hetwork01
	Scan sources	Domain(s): ()	
		IP range	
	Scan details	Start IP address: ()	192 . 168 . 1 . 2
	Network load	End IP address: ①	192 . 168 . 1 . 254
		Subnet mask: ()	255 . 255 . 255 . 0
		Default gateway: ()	(e , e), e)/





■ "Online Controllers"タブを選択します。PCとAXC F 2152とを接続しているネットワーク(NIC)を選択します。

	📴 Project 🛛 🛪									
ব	Bo Settings	P Subnet	Description	Online Controlle	rs					
				_	Online	Controllers				
	Select			🕙 🗙 🖪	.)⇒ -C, -C <mark>,</mark> !	\$∎ 8 ₽ 😤	6			
8 ם-カル エリז	P接続* 2 Microsoft	Wi-Fi Direct Virtual	Adapter #3	1						
ローカル エリン	✓ Settings ■ IP Subnet ① Description Select Dーカル エリア接続* 2 Microsoft Wi-Fi Direct Virtual Adapter #3 ローカル エリア接続* 4 Microsoft Wi-Fi Direct Virtual Adapter #4 イーサネット 5 ASIX USB to Gigabit Ethernet Family Adapter #3 Wi-Fi 2 Killer Wireless-n/a/ac 1535 Wireless Network Adapter #2 Bluetooth ネットワーク接続 2 Bluetooth Device (Personal Area Network	Adapter #4	Jonet mask	Default gateway	Туре	Revision	Status	Name of station (Online)	<	
イーサネットき	5 ASIX USB to Gig	abit Ethernet Family	y Adapter #3	5.255.255.0		AXC F 2152	0/2024.0.0	2	Select online device here	
Wi-Fi 2 Kill	er Wireless-n/a/ac	1535 Wireless Net	work Adapter #2							
😢 Bluetooth 🗟	ネットワーク接続2 Blu	uetooth Device (Per	rsonal Area Network) #2							
				-						



■ ● をクリックし、同一ネットワーク上にあるコントローラ(今回であればAXC F2152)を探します。

※PLCnext Controller(AXC F2152)とPCとは同一ネットワークアドレスに設定してください。

1-	・サネット 5 ASIX USB to Gigabit Eth	ernet Family A	• 🛞 🗙 🖪	l⇒ -C -C <mark>x</mark>	₩ 8€ 🖄	E				
ъ	Name of station (Project)	Scan the r	ouonerinask	Default gateway	Туре	Revision	Status	Name of station (Online)	<	
	axc-f-2152-1	192.168.1.10	255.255.255.0		AXC F 2152	0/2024.0.0	2	Select online device here		



• 問題なくネットワーク上のコントローラがスキャンできればチェックマークがつきます。

ъ	Name of station (Project)	IP address	Subnet mask	Default gateway	Туре	Revision	Status	Name of station (Online)	IP address	Subnet mask
	axc-f-2152-1	192.168.1	10 255.255.255.0		AXC F 2152	0/2024.0.0	1	axc-f-2152-1	192.168.1.10	255.255.255.0



• "PLANT"内の"Axioline F"を右クリックします。"Read Axioline F devices"が表示されますので、クリックします。





 下記のダイアログが表示された場合は、"admin"とAXC F2152の筐体に印字されているpasswordを入力して、 "OK"を選択します。

warmin .			
			Θ
Remember cred	lentials		
Benutzeraktionen a aufgezeichnet, kopi Durch die weitere V Sie sich mit diesen Notice: This device may on purposes. Your crea	uf diesem Gerät könn ert und auditiert werd erwendung dieses Ge Bedingungen einverst ly be used by aufhoriz lentials and all user a	en überwacht, en, iräts erklären anden. red users for authorized clions on this device	
can be monitored, r use this device, you	ecorded, copied and a agree to these terms	audited. By continuing to	



 AXC F2152に接続されているI/O機器を読み取ります。読み込んだ構成と実際の構成に問題なければ "OK"をクリックします。

Тр		Туре	#	Online	Action	_	Onli	ne details
	-	AXC F 2152 Rev. >= 00/2024.0.0				Ip address:	[192.168.1.10
		AXL SE IOL4 Rev. >= 00/1.00			Add			
		AXL SE DO16/1 Rev. >= 00/1.00			Add			
		AXL SE AI4 I 4-20 Rev. >= 00/1.00			Add			
		AXL SE SC-A Rev. >= 00/1.00			Add			
		AXL SE SC-A Rev. >= 00/1.00			Add			

• "PLANT"内の"Axioline F"に読み込んだ内容の構成が追加されていることを確認します。





IO-Linkマスタ(AXL SE IOL4)に接続したい機器(TRIO3)のIODDファイルをインポートします。
 "File"->"Import"->"Import IODD File"をクリックします。





21 TRIO3 with PLCnext Controller

ダウンロードしたIODDファイルを選択してインポートします。

	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	PHOENIX_CONTACT-TRIO3 P	
	ルダー	□ · □ 0	
	PHOENIX_CONT ACT-TRIO3-PS_1A C_24DC_10_4C_IO L-20221219-IO		
-	7ァイル名(N): PHOENIX_CONTACT-TRIO3-PS_1AC_24DC_10_4C_IOL-20221219-IODD1.1.) 〜	IODD Files(*,XML)	
22 TRIO3 with PLCnext Controller		HA(U) 477/2/	

"COMPONENTS"->"Local"->"Devices"->"IODD"が追加され、TRIO3のIODDファイルを選択します。

COMPON	IENTS	
$\overset{\text{ss}}{\to}\overset{\text{ss}}{\to}\overset{\text{ss}}{\to}$		Search
Programming (307)		
PLCnext Components & Programs (0)		
✓		
V 🔂 Local (2)		
✓		
IODD (2)		
Phoenix Contact (2)		
Power Supplies (2)		
Axioline F (1)		
TRIO3-PS/1AC/2	4DC/10/4C/IOL R	ev. >= 0/V1.1.0
Profinet (1)		
Axiocontrol (198)	Vendor:	Phoenix Contac
Axioline F Profinet (213)	Device fam Item number	ily: Power Supplies 1252696
Generic Ethernet (4)	nom nom o	1. 1202000
Inline Profinet (185)		
Proficloud (2)		



24

"PLANT"内の"Axioline F"->"iol-1:AXL SE IOL4"へIODDファイルをドラッグ&ドロップします。



 "PLANT"内の"Axioline F"->"iol-1:AXL SE IOL4" の"Parameters"タブをクリックすると IODDファイルに設定されたパラメータがport1へ反映されていることが確認できます。

PLANT	C Project × iol-	-1 ×				*
53 米 또 Search 중	Ro Settings Re Subr	module List	📕 Parameters 🗐 Data List 🛛 🗐 GDS Port List			
Project			Parameters	•		×
(i) PLCnext (2) (i) PLCnext (2) (i) PLCnext (2)	All		Location: ①			-
>	Identification		Port 1			_
C Alarm Server	Normine and the		Operating mode of the port:	IO-Link	~	
# Profinet (0)	Port 1		PD IN length (bits):	144		
Axioline F (4) I iol-1 : AXL SE IOL4 (1)	Port 2		PD OUT length (bits):	56		
2 1: TRIO3-PS/1AC/24DC/10/4C/IOL	Port 3		Vendor ID (MSB) (dec.):	0		
1 : AXL SE DO16/1			Vendor ID (LSB) (dec.):	176		
sys-1: AXL SE SC-A	Port 4		Device ID (MSB) (dec.):	4		
			Device ID () (dec.):	1		
			Device ID (LS8) (dec.):	20		
			IO-Link port diagnostics:	Enabled	~	
			Port alarm:	Enabled	~	
			Compatibility check and data storage behavior:	No device test	~	
			ISDU Device-Response-Timeout:	50		x 1
			IO-Link device substitute value behavior (PDOUT):	Accept the replacement value of the IO-Link device	~	
			Input substitute value behavior (PDIN) in case of invalid IO-Link data:	Set input value to zero value	~	

26

PLCnext Engineer内でTRIO3を簡単にIO-Link経由で情報を読み取れるライブラリ、FBをインポートします。
 "COMPONENTS"->"Libraries"を右クリックし、"Add User Library"をクリックします。



• ダウンロードしたライブラリファイルをクリックし、"開く"をクリックします。

y-					≣ • □	(
	□ 名前 ^	更新日時	種	類	サイズ	
	🚞 smaller library without HMI symbols	2024/12/23 9:51	7	ァイル フォルダー		
	PS_TRIO3_IOL_1.pcwlx	2024/12/23 9:51	P	CWLX ファイル	4,360 KB	



"Libraries"内に"PS_TRIO3_IOL_1"が追加されます。

これによりTRIO3用のFB(ファンクションブロック)やHMI画面データが使用できるようになります。





"Libraries"内に"PS_TRIO3_IOL_1"が追加されます。

これによりTRIO3用のFB(ファンクションブロック)やHMI画面データが使用できるようになります。





■ 実際にFBを使ってプログラムを作成、編集します。

"COMPONENTS"->"Programming"->"Local"->"Programs"->"Main"をクリックし、

プログラムの言語選択で"Add LDF/FBD Code Worksheet"を選択します。

	axc-f-2152-1 / Axioline F × 💽 1 × 🔲 Main ×	~	COMPONENTS
	Select the programming language of your first worksheet below		53 ж ≒
r			🛩 🚞 Programming (312)
	1 IF condition = TRUE THEN opC := opA AND opC; 3 Image: opA AND opC; Add ST Code Worksheet Add ST Code Worksheet Add ST Code Worksheet Add LD/FBD Code Worksheet Add NOLD Code Worksheet		 Local (2) Data Types (1) Functions & Function Blocks (0 Programs (1) Main Extended (84) Extended (84) Extended (84) PLCnext Controller (39) PS_TRIO3_IOL_1 (5) Safety IEC 61131-3 (56) PLCnext Components & Programs
30	TRIO3 with PLCnext Controller		

"Main"プログラムに空のワークシートが作成されます。



 "COMPONENTS"->"Programming"->"PS_TRIO3_IOL_1"->"Functions & Function Blocks"-> "PS_TRIO3_IOL"->"PS_TRIO3_IOL_4CB_Cyclic"をワークシートへドラッグ&ドロップします。



33

FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(1)



FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(2)
 (赤で表示されている状態は、変数名に対して型や初期値の定義が未確定の状態を示します)





FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(3)
 (赤で表示されている状態は、変数名に対して型や初期値の定義が未確定の状態を示します)





FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(4)
 (赤で表示されている状態は、変数名に対して型や初期値の定義が未確定の状態を示します)




FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(5)
 (赤で表示されている状態は、変数名に対して型や初期値の定義が未確定の状態を示します)





FBの入力部及び出力部に変数名を割り当てます。添付の通り、変数名を設定して下さい。(6)
 (赤で表示されている状態は、変数名に対して型や初期値の定義が未確定の状態を示します)







 IO-Link経由でPLCnext ControllerとTRIO3をやり取りするプロセスデータの入出力に関しては "External"として変数を定義します。 "arrInputPD"を選択し、上部のアイコン をクリックします。





40



41



■ 先ほど定義した変数名が" Variables" タブにリストアップされます。

2	Project × 🕌 axc-f-2152-	1 / Axioline F 🗶 💽 1 🗡 🔲 N	lain ×				
	Variables 0 Code	Description 🖓 Resources	Settings	+			
		1	Var	riables			
T.	JE ZE VAR VAR	🗙 🏂 🖾 🔎	5				
$\overline{\mathbb{Q}}$	Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retain
✓ D	efault						
	PS_TRIO3_IOL_4CB	PS_TRIO3_IOL_4CB_Cyclic	Local				
	arrInputPD	PS_TRIO3_ARR_PDin_B_0_17	External				
	arrOutputPD	PS_TRIO3_ARR_PDout_B_0_6	External				
	Enter variable name here						



"Code"タブに戻り、他の変数名に関しては本コード内及び後述するHMI画面での読み取りで使用します。
 よって"Local"変数として変数を定義します。

まず代表例として"xActivate"にカーソルを選択してください。

その後、上部のアイコン wan をクリックしてください。





44

■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(1)



■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(2)





■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(3)





■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(4)





■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(5)





■ 同様に赤マークのついているそのほかの変数名に対しても"xActivate"と同様に対応してください。(6)





- "Code"に追加したFBを実行状態にするよう、変数"xActivate"の初期値を"TRUE"に設定します。
 - "Variables"タブ内の"xActivate"の"Init"欄をクリックし、"TRUE"を選択します。

	ariables Code	Description CP Resources	Settings	+				
			Va	riables				
÷.		💥 🧏 🛤 🔎	-					
Б	Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retai	n C(
Def	ault							
	PS_TRIO3_IOL_4CB	PS_TRIO3_IOL_4CB_Cyclic	Local					
	arrinputPD	PS_TRIO3_ARR_PDin_B_0_17	External					
	arrOutputPD	PS_TRIO3_ARR_PDout_B_0_6	External					
	xActivate	BOOL	Local			TRUE	 □ 	
	xActive	BOOL	Local			FALSE		
						TRUE		

■ IO-Linkのプロセスデータ入出力とFBで定義した入出力変数とを紐づけます。

"PLANT"->"Project"内の"Axioline F"->"iol-1:AXL SE IOL4"をクリックし、"Data List"タブを選択します。

Process data itemの"iol-1/1/~IN"のVariable(PLC)をクリックし、"arrInputPD"を選択します。



同様にProcess data itemの"iol-1/1/~OUT"のVariable(PLC)をクリックし、"arrOutputPD"を選択します。

PLANT	🐱 Project × 💼 axc-f-2152-1 / Axioline F × 💽 1 × 🔲 Main ×	
Search ₹	🌄 Settings 🛛 🗮 Parameters 🧮 Data List 🗮 GDS Port List	
 Project Axc-f-2152-1 : AXC F 2152 PLCnext (2) 	HM, HM, B, P,	Data List
MI Web Server	Process data item > Variable (PLC)	» Н
C Alarm Server	iol-1 / 1 / ~IN arrInputPD	
🔆 OPC UA	iol-1/1/~OUT	~
Axioline F (4)	Default	
2 1 : TRIO3-PS/1AC/24DC/10/4C/IOL	iol-1 / 1 / Process data input_Res Select Variable (PLC) here	
3: AXL SE DO16/1	iol-1 / 1 / Process data input_Actu Select Variable (PLC) here	
sys-1 : AXL SE SC-A	iol-1 / 1 / Process data input_Actu Select Variable (PLC) here	
PLCnext Components (7)	iol-1 / 1 / Process data input_Actu Select Variable (PLC) here	



Data Listが下記のようになっていることを確認してください。





■ 一日、FBが実行されて、TRIO3内の情報を読み取れているかどうかを確認します。 "PLANT"->"AXC F 2152"を右クリックし、"Write and Start Project"でプロジェクトの実行データを PLCnext Controller(AXC F 2152)へ書き込みます。





■ 問題なく書き込めると、プログラム画面が添付のようになります。(背景がグレイになり、プログラム編集できないようになります)

🔀 Project 🗙 🖊 🕌 axc-f-2	2152-1 / Axioline F 🗙 🖊 💽 1 🗴 🔲 Main 🗙	
Variables Ocde	Description 🖓 Resources 🔲 Settings +	
	Code	* -
→ HN (注意) → (»	
	PS_TRI03_IOL_4CB_Cyclic1	
	xActivate xActive xActive	
	arrinputPDxErrorxError	
	wDiagCode - wDiagCode	
	dwAddDiagCode dwAddDiagCode	
	arrOutputPD	
	Nout - Nout	
	rSum_IOut - rSum_IOut	
	strPOutOver90Percent - strPOutOver90Percent	
	strDCStatus - strDCStatus	
	xCH1xCH1_ON_OFF xCH1	
	strStatusCH1 — strStatusCH1	
	rNom_Curr_CH1 - rNom_Curr_CH1	
	rlLoad_CH1 - rlLoad_CH1	



■ ワークシートの空いている箇所をクリックすると"➡"マークが表示されますのでクリックします。

🔀 Project 🗙	axc-f-2152-	1 / Axioline F ×	21 × □ N	ain ×			
Variables	Code	Description	Resources	Settings	+		
					Code		
HROM 📄	€ <-> >-> ≫	ર કેલે ગામ	⊕ -O -RF ©	0 X >0	1.2 🔲 🇰 ⊷ 🖇	<u>م</u> ک	
	>			PS TRIOS IO	ACR Curlet		
		_	18	PS_TRIO3_IC	DL_4CB_Cyclic		
		xAc	tivate — xActivate		xActive	- xActive	
		arrinputF	PD arrinputPD		xError	- xError	
					wDiagCode	wDiagCode	
					dwAddDiagCode	- dwAddDiagCode	
					arrOutputPD	arrOutputPD	
/ith PLCnext Controller					anoupuro		

添付の通り、現在のTRIO3のデータをFBの変数上で確認することができます。"rVOut"がTRIO3が供給している電圧値になります。

	Code
🔿 🕅 1.2 🏢 🕶 🗞 🔎 🖕	
R	
	PS_TRIO3_IOL_4CB_Cyclic1
[vårtivate]	IN PS_TRIO3_IOL_4CB_Cyclic
TRUE	
arrinputPD	arrinputPD xError FALSE FALSE
	wDiagCode wDiagCode
	dwAddDiaoCode
	16#00000000 16#00000000
	arrOutputPD arrOutputPD
	rVOut rVOut
	rison for
	strPOutOver90Percent strPOutOver90Percent
	strDCStatus strDCStatus



58

- これらの読み取ったデータをHMI画面上で分かりやすく、読み取れるように画面を用意します。
 - PLCnext Engineerがコントローラと連動状態であるため、"PLANT"->"Project"->"AXC F 2152"を右クリックし、 "Debug On / Off"をクリックして、プログラム編集できるようにします。

PL	ANT		🐱 Project 🗙	axc-f-215	52-1 / Axioline F 🛛 🗙	<mark>≷</mark> 1 ×
贸米 ⇔ "	Search	a	Variables	🕂 Code	Description	🥵 Resou
✓ oo Project						
 axc-f-2152-1 : AX PLCnext (2) IEC 61131-3 HMI Web Ser Applicatio Supple 	<pre>xC F 2152 </pre>	Connect Redunda Debug O	/ Disconnect ncy Role n / Off .ogoff Password			
COPC UA			Start Project		F5	

 HMI画面を用意します。"PLANT"->"Project"内の"HMI Web Server"->"Application"を右クリックし、 "Add HMI Page"をクリックします。





60

追加したHMI画面を、IPアドレスでPLCnext Controllerへアクセスされた場合に、初期表示できるように設定します。
 "Page"を右クリックし、"Set HMI Page as Startup"をクリックします。



"Page"をクリックすると、追加したHMI画面の空のワークシートが表示されます。

🔀 Project 🗴 🕌 axc-f-2152-1 / Axioline F 🗴 💽 1 🗴 🔲 Main 🗴 🌐 axc-f-2152-1 / HMI Web Server 🗴	🕆 Page ×	~	
🖬 Parameters 🔢 Tags 🔄 HMI Page		~ 🗆	
HMI Page		* - O ×	
🖪 ##首 👂 분분분분 (666년 766년 266년 266년 1866)	K 8.00 C Y 8.00 C	W 0.00 C	
	Page 5	Settings A X	
	Background page template		
	Width	1024	
	Height	768	
	Fill	~	
	Image source		
	Border width	0	
	Austable	Alwawa awailable	
	Citing and	Cirray a visitation	

 "COMPONENTS"->"HMI"->"PS_TRIO3_IOL_1"->"Symbols"->"PS_TRIO3_IOL_4CB_Cockpit"を選択し、 HMIの空のワークシートへドラッグ&ドロップします。



 "Main"プログラムに戻り、"Variables"タブ内にリストアップされている"udtVISUC4"のHMI欄のチェックボックスに チェックマークを入れ、FBの変数情報とHMIとを紐づけるようにします。

				Va	riables						
Ť	J XK SK VAR V		P								٣
Þ	Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retain	Constant	OPC	нмі	Profic
	xCH3	BOOL	Local		0	FALSE					
	xCH4	BOOL	Local			FALSE					C
	strStatusCH1	STRING	Local								D
	rNom_Curr_CH1	REAL	Local			REAL#0.0					C
	rlLoad_CH1	REAL	Local			REAL#0.0					
	strStatusCH2	STRING	Local			- 1					[
	rNom_Curr_CH2	REAL	Local			REAL#0.0					E
	rlLoad_CH2	REAL	Local			REAL#0.0					0
	strStatusCH3	STRING	Local								Ľ
	rNom_Curr_CH3	REAL	Local			REAL#0.0					C
	rlLoad_CH3	REAL	Local			REAL#0.0					E
	strStatusCH4	STRING	Local			-					[
	rNom_Curr_CH4	REAL	Local			REAL#0.0					C
	rlLoad_CH4	REAL	Local			REAL#0.0					D
	xAII_CH_ON	BOOL	Local			FALSE					E
	xAll_CH_OFF	BOOL	Local			FALSE					C
	xRemoteReset	BOOL	Local			FALSE					C
	iSelect_INom	INT	Local			INT#0					C
	rNom_Curr	REAL	Local			REAL#0.0					E
	xApply_INom	BOOL	Local			FALSE					_
	Characterization and a second second	and the second se	CARACTER .	12	1	1	States T		1		



"HMI Page"に戻り、ドラッグ&ドロップでレイアウトしたオブジェクトを選択すると水色で囲まれアクティブになります。
 それに合わせて右側の項目が更新されます。





"Parameters"タブを選択し、"Source Value"の項目を選択します。

65

続いて"MainInstance.udtVISUC4"と入力します。(MainInstanceとudtVISUC4の間は"ドット"です)



"Parameters"タブを選択し、"Source Value"の項目を選択します。

66

続いて"MainInstance.udtVISUC4"と入力します。(MainInstanceとudtVISUC4の間は"ドット"です)



HMI画面にてTRIO3内の情報を読み取れているかどうかを確認します。

"PLANT"->"AXC F 2152"を右クリックし、"Write and Start Project"でプロジェクトの実行データを PLCnext Controller(AXC F 2152)へ書き込みます。





"PLANT"->"AXC F 2152"をクリックし、"Cockpit"タブを選択します。

LANポートのアイコン 順 をクリックするとブラウザ経由でPLCnext Controller内のHMI画面へ移行します。

PL	ANT		e F 🗙 💽 1	× 🚺 Main 🖓	< 💮 axc-f-21	52-1 / HMI Web Se	nver × 🔥 Pa	age ×	axc-f-2152-
⊠ Ж ≒ _	Search	ব	G Cockpit	Co Settings	🗉 Data List	III Statistics			
V 🔂 Project				-					a ka it
👻 📙 axc-f-2152-1 : AX	XC F 2152 🔰							Co	скріт
> (:) PLCnext (2)			ТСРЛР	✓ Port.	41190 🚴 🤇) 🥕 🕰 🏺	±o † 🌉 🕄	HIK 443	↑ 🕒



下記のダイアログが表示された場合は、"admin"とAXC F2152の筐体に印字されているpasswordを入力して、 "Log In"を選択します。

	User		
rf nur von autoricierten Renutzern für autoricierte	admin		
let werden. Ihre Anmeldeinformationen und alle n auf diesem Gerät können überwacht, opiert und auditiert werden. e Verwendung dieses Geräts erklären	Password		
only be used by authorized users for authorized	•••••	Ô	
redentials and all user actions on this device d, recorded, copied and audited. By continuing to you agree to these terms.			
	Log In	Cancel	

Hinweis: Dieses Gerät da

Zwecke verwend Benutzeraktione aufgezeichnet, k Durch die weiter Sie sich mit dies

Notice:

This device may purposes. Your c can be monitored use this device,

■ 下記のように作成したHMI画面が表示されます。各項目に値が入っていることが確認できます。





■ ロータリスイッチの数字箇所をクリックすると、そのCHのトリップ電流値を設定することが出来ます。







■ 各CHステータスランプを押すことで、各CHのON/OFFを切り替えることができます。




TRIO3 デモ機サンプルプログラムの実行、確認

※参考:使用した変数リスト(1)

Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retain	Constant	OPC	HMI	Proficioud	U I
ault								1			
PS_TRIO3_IOL_4CB	PS_TRIO3_IOL	Local									
arrInputPD	PS_TRIO3_ARR	External									
arrOutputPD	PS_TRIO3_ARR	External									
Activate	BOOL	Local			TRUE						
xActive	BOOL	Local			FALSE						
Error	BOOL	Local			FALSE						
wDiagCode	WORD	Local			WORD#1						
dwAddDiagCode	DWORD	Local			DWORD						
VOut	REAL	Local			REAL#0.0						
Sum_IOut	REAL	Local			REAL#0.0						
strPOutOver90Percent	STRING	Local			-						
strDCStatus	STRING	Local									
KCH1	BOOL	Local			FALSE						
xCH2	BOOL	Local			FALSE						
xCH3	BOOL	Local			FALSE						
xCH4	BOOL	Local			FALSE						
strStatusCH1	STRING	Local			-						
rNom_Curr_CH1	REAL	Local			REAL#0.0						
rlLoad_CH1	REAL	Local			REAL#0.0						
strStatusCH2	STRING	Local									
rNom_Curr_CH2	REAL	Local			REAL#0.0						

73 TRIO3 with PLCnext Controller



TRIO3 デモ機サンプルプログラムの実行、確認

※参考:使用した変数リスト(2)

TD:	Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retain	Constant	OPC	HMI	Proficloud	I/Q
	rlLoad_CH2	REAL	Local			REAL#0.0						
	strStatusCH3	STRING	Local									
	rNom_Curr_CH3	REAL	Local			REAL#0.0						
	rlLoad_CH3	REAL	Local			REAL#0.0						
	strStatusCH4	STRING	Local									
	rNom_Curr_CH4	REAL	Local			REAL#0.0						
	rlLoad_CH4	REAL	Local			REAL#0.0						
	xAII_CH_ON	BOOL	Local			FALSE						
	xAII_CH_OFF	BOOL	Local			FALSE						
	xRemoteReset	BOOL	Local			FALSE						
	iSelect_INom	INT	Local			INT#0						
	rNom_Curr	REAL	Local			REAL#0.0						
	xApply_INom	BOOL	Local			FALSE						
	udtVISUC4	ST_VISU_TRIO3	Local									

74 TRIO3 with PLCnext Controller



Thank you

